

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Skodock GmbH**

**Heinrich Nordhoff Ring 2
30826 Garbsen
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1, ohne Konstruktion (Kompensatoren, Metallbälge, Metallschläuche, Abgasschächte, Tankeinfüllungen, Trafoölleitungen und Kupplungselemente)

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1/1.1	t = 1 - 10 mm D >= 6 mm	FW Metallschlauchverbindungen
	8.1	t = 1 - 14 mm D >= 6 mm	BW Metallschlauchverbindung
142	8.1	t = 0.15 - 1.5 mm	BW Rohrlängsnaht vollmechanisiert
	8.1	t = 0.2 - 2 mm D >= 12 mm	BW Bördelnaht
	8.1	t = 1 - 1.5 mm	FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Marco-Jörg Wilm (IWE) [extern]

geb.: 22.03.1969

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Marco Endrikat (IWS)

geb.: 12.09.1991

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/118/3A3/07

Aktenzeichen: 8113931821 TN0794

Gültigkeitszeitraum: vom 04.03.2016 bis 03.03.2019

Ausgestellt am: 20.10.2016

Auditor: NEUMANN

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Wätke
Vertreter des Leiters der HZS